CONTEST IPANEL 24x10QC Outdoor LED-Projektor 5in1 RGBWA LED‘s

Professioneller Outdoor LED-Projektor mit umfangreicher Ausstattung und modernster LED-Technik mit 4-Section Pixel-Funktion. Perfekt geeignet für den Einsatz auf Bühne, Theater, Club oder Architektur-Beleuchtung im Innen- und Aussenbereich.

Der Projektor ist bestückt mit 24 x 10 Watt LED's und verfügt über die Farben Rot, Grün, Blau, Weiss und Amber. Die hochwertigen Dual-Reflektoren sorgen für eine exzellente Farbmischung und gleichmässige Lichtverteilung mit einem Abstrahlwinkel von 31°.

Das Gerät besitzt bereits vorprogrammierte Presets mit Farb-Einstellungen und Macros, die direkt am Gerät oder via DMX abgerufen werden können. Ebenso steht ein frei programmierbares USER-Preset mit bis zu 20 Programmschritten bereit, dass die Möglichkeit bietet ein Macro/Ablauf in Farbe, Fade, Geschwindigkeit und Helligkeit zu erstellen. Für die Gerätekonfiguration, Abruf von Macros und Programmen stehen Eingabetasten und ein LED-Display für Geräteinformationen auf der Rückseite des Geräts zur Verfügung. Schwarzes Aluminiumgehäuse mit gehärteter Glasfront und Druck-Ausgleichsventil/Membrane. Robuster Standfuss mit Quicklock-Aufnahmen für Omega-Halterungen (Option).

Leds, Leistung, Optik

- 24 x 10 Watt 5in1 RGBWA LED's (Rot, Grün, Blau, Weiss, Amber)
- Hochwertige Dual-Reflektoren
- Abstrahlwinkel 31°
- 3133 Lux @ 3m - 1083 Lux @ 5m
- Elektronischer Dimmer
- 4 verschiedene Dimmkurven

DMX, Modes, Presets, User, Macros, Display

- Integrierte und vorprogrammierte Farb-Presets, 14 Macros, Showprogramme
- 1 User-Programm mit 20 Schritten/Steps
- Standalone, Master/Slave, Auto-Mode, DMX-Mode
- 512 adressierbare DMX-Kanäle
- 2, 4, 6, 8, 16, 18 und 20 Kanal DMX-Steuermode
- 4 Pixelsektionen einzeln steuerbar

Ein- und Ausgänge

- DMX Ein- und Ausgang - Kabelpeitsche mit IP 3-Pol XLR-Buchsen
- Spannungsversorgung - Kabelpeitsche mit IP-Power 3-Pol Ein- und Link-Ausgang

Gehäuse/Hardware/Zubehör

- Robustes Druckguss-Gehäuse aus Aluminium, schwarz
- Gehärtete Glasfront
- Standfuss mit Montagemöglichkeit für Quicklock-System (Omega-Halterungen)
- Konvektionsgekühlt
- Druckausgleichsventil mit wasserdichter Membrane
- Safety-Eye am Gehäuse.

Im Lieferumfang enthalten sind CH-Netzanschlusskabel 3-Pol auf IP-Power-Eingang IP65/1.8m, 2 x 3-Pol XLR DMX-Anschlusskabel auf IP-DMX, 1m (DMX IN/OUT)

OPTIONALES ZUBEHÖR - Flightcase passend für 4 CONTEST IPANEL Projektoren, Quicklock Omega-Halterungen und Safety-Wires.

Technische Daten

- Betriebsspannung 100-240VAC, 50/60Hz
- Leistungsaufnahme 240W
- Masse B582mm x H270mm x T178mm, Gewicht 15kg

(Werks/Herstellerangaben)

Contest LIGHTING SOLUTIONS

CONTEST IPANEL 24x10QC Code 982440